


INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE:

Primer poliuretano multiuso ad alto solido (bagnato su bagnato). Questo primer si può usare come primer generico senza sabbatura o per pannelli OEM ben puliti con superficie rugosa verniciati per elettroforesi. Per il mercato della verniciatura automotive, per piccole e grandi riparazioni. Disponibile nei colori Bianco, Grigio medio e Nero, Bianco e Nero si possono abbinare per riprodurre tutte le sei tonalità di grigio, a queste formule si accede tramite il nostro sistema ICRIS. Il primer 8-746 si può applicare direttamente su parti automotive in plastica accuratamente preparate dove il DeBeer Refinish 1-60 1K Plastic Primer viene miscelato in sostituzione dei diluenti.


COMPONENTI:

8-746	High Production Non Sanding Primer
47-55	MS Hardener Medium
47-65	MS Hardener Slow
8-150	HS Hardener Medium
8-160	HS Hardener Slow
8-450	HS420 Hardener Medium
8-460	HS420 Hardener Slow
1-151	Uni Thinner Medium
1-161	Uni Thinner Slow
8-181	HS420 Special Thinner (Consigliato per temperature oltre i 25°C)
1-60	Debeer Refinish Plastic primer


SOTTOSTRATI PER AUTOMOTIVE:

Pannelli OEM ben puliti con superficie rugosa non sabbati verniciati per elettroforesi

Sistema di verniciatura per parti OEM originali ben puliti e sabbati
 Laminati in poliestere caricati con fibra di vetro SMC / GRP ben puliti e sabbati*

1-15 Washprimer

Metallo nudo che non superi i 10 cm² (**1-15 Washprimer consigliato**)

Verniciatura di parti in plastica: 8-746 può essere applicato direttamente su parti automotive in plastica accuratamente preparate usando DeBeer Refinish 1-60 1K Plastic Primer per facilitare l'adesione sulla plastica aggiunto alla miscela di 8-746 in sostituzione dei diluenti. PP-EDM, TPO, ABS, PUR, PP & PA. Se non si è certi del codice corretto della plastica, eseguire un test di adesione prima della verniciatura. Vedere l'appendice per i tipi di plastica consigliati. Questa miscela si può utilizzare anche su pannelli OEM ben puliti con superficie rugosa non sabbati verniciati per elettroforesi.

Note sui sottostrati:

* Se c'è una rottura dello strato di gel della GRP e quindi le fibre in poliestere sono esposte, NON usare il prodotto 8-746.


PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

Lavare la superficie con uno sgrassatore a base acquosa 9-851 o con un detergente delicato, quindi sciacquare con acqua e asciugare la superficie



Strofinare la superficie con un antisolconico 1-951 e asciugare con un panno pulito prima dell'appassimento del prodotto

Sabbatura finale, **se necessario**, P400 se il pannello completo verrà trattato con un primer

Riparazioni localizzate / applicazione di fondo localizzato; sabbatura finale P500

Strofinare la superficie con un antisolconico 1-951 e asciugare con un panno pulito prima che il prodotto evapori


RAPPORTO MISCELA:

- 3 : 1 Sigillante: MS Hardener + 10% Uni Thinner
- 3 : 1 Sigillante: Catalizzatore HS + 10% diluente universale
- 5 : 1 Sigillante: Catalizzatore HS420 + 25% diluente universale

Nota: Sostituire i diluenti con il primer per plastica 1-60 per l'uso sulle plastiche consigliate


ADDITIVI:

- 47-39 2K Elastic (aggiungere 5-35% volume)
- 1-60 Primer plastica 1K (aggiungere in sostituzione dei diluenti per la verniciatura su parti automotive in plastica)


PREPARAZIONE PISTOLA:

	Ugello (mm)	pressione dell'aria (bar/psi)
HE	1.3 - 1.4	2 / 29
HVLP	1.3 - 1.4	2 / 29


APPLICAZIONE:

1 strato


DURATA NEL BARATTOLO a 20°C / 68°F

1 ora


APPASSIMENTO a 20°C / 68°F

Min: 12 minuti
 Max: 48 ore per essere riverniciato*

* Dopo 48 ore serve una sabbatura completa P400 - P500 prima di applicare il sistema topcoat.


TEMPI DI ESSICCAZIONE:

Non applicabile


PULIZIA:

1-051 Pulitore pistola

STRATO SUCCESSIVO:

WaterBase 900* Series

BeroThane HS420 3000 Series

BeroBase 500 Series

BeroMix 2000 Series

Prodotto non EU

Prodotto non EU

Regolamenti EU			
Codice VOC	2004/42/IIB(c)(540)480		
Sotto categoria del prodotto (secondo la direttiva 2004/42/EC) e contenuto massimo di VOC (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto all'uso.	IIB/c. Primer - fondo/riempitivo e primer generico (metallo). Valori limite EU: 540g/l. (2007) Questo prodotto contiene un VOC massimo di 480 g/l.		
Base chimica	Resine acriliche idrossile bi-componente		
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS)	15-17 sec / Din4 / 20°C	
	Peso specifico (g/l)	Grigio	1,518
		Bianco	1,530
		Nero	1,466
	Punto di infiammabilità in barattolo chiuso	28°C / 82°F	
	Vol. % solidi	49	
	Spessore pellicola	30 - 35 µm	
		1.2 - 1.4 mils.	
Economia; Copertura teorica pronta da spruzzare	16.3 m ² /L/30µm		
Brillantezza	Bassa lucidità		
Colore	Grigio / Bianco / Nero		

IMMAGAZZINAGGIO / DURATA A MAGAZZINO:

In condizioni normali di stoccaggio 10°C - 30°C / (50°F - 90°F) fino a due anni (contenitore sigillato).



Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (consigliamo l'uso di un respiratore d'aria fresca).


NOTE:

- 8-74640 High Production Non Sanding Primer Black **GS901**
- 8-74610 High Production Non Sanding Primer White **GS903**
- 8-746 High Production Non Sanding Primer Mid Grey **GS907**

Seconda pulizia: Se il supporto già trattato con un primer è esposto a un ambiente aperto (ad es. fuori da una cabina di verniciatura), l'oggetto deve essere ripulito con un antisolconico 1-951 prima di essere riverniciato dopo 1 ora dall'applicazione e fino a 48 ore. Asciugare con un panno pulito e asciutto!

Appendice

Codice	Nome	Uso tipico in un veicolo
PP-EDM	Polipropilene/Etilene propilene diene	Paraurti anteriore e posteriore
TPO	Termoplastico olefinico	Dettaglio interno paraurti ad assorbimento d'urto
ABS	Acrilonitrile-butadiene stirene	Specchietto retrovisore (colore); Spoiler tettuccio Paraurti
PUR	Poliuretano	Spoiler
PP	Polipropilene	Struttura interna paraurti anteriore; Struttura interna paraurti posteriore Copertura interna triangolare; Specchietto retrovisore interno; Dettagli portellone posteriore (inferiore, superiore, laterale) Dettaglio terminale posteriore; Sottovano bagagliaio, parte centrale; Batticalagno posteriore e anteriore Dettaglio copertura laterale;
PA	Poliammide (Nylon)	Componenti sottocofano Dettaglio esterno